

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ТД «СХМ»

Плетнев А.Н.

10.06.2015



НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ СТЕКЛО ИЗ ПОРОШКОВОГО СИЛИКАТА НАТРИЯ (ПСН)

Технические условия: ТУ 2316 – 0055 -312624745 – 2015

Натриевое жидкое стекло производят из порошкового силиката натрия (ПСН) при смешивании его с водой.

Производитель поставляет натриевое жидкое стекло либо в виде готового водного раствора с заданной плотностью и заданной величиной силикатного модуля, либо, в основном, в виде порошкового силиката натрия (ПСН) для быстрого приготовления натриевого жидкого стекла непосредственно на месте потребления.

Порошковый силикат натрия (ПСН) предназначен для быстрого приготовления водных растворов натриевого жидкого стекла.

ПСН производится с разным силикатным модулем и используется для приготовления водных растворов с разной необходимой плотностью.

ПСН поставляется в виде смеси порошков в полиэтиленовых или бумажных мешках массой от 5 до 15 кг, а также в БИГ-Бехах с массой 300 кг.

1. Технические условия

1.1. Свойства натриевого жидкого стекла определяются свойствами ПСН и контролируются на пробах водного раствора с плотностью 1,4 г/см³, приготовленного и порошкового силиката калия.

1.2. Поставляемый порошковый материал должен соответствовать требованиям, приведенным в таблице..

| Наименование показателя | Норма для жидкого стекла с плотностью 1,4 г/см при растворении одной пробной упаковки в 10 или 15 кг | Метод определения |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Внешний вид | От коричневого до темного | Визуально |
| Массовая доля SiO ₂ , % | 8,0 – 10,5 | ГОСТ 13078-81. П.3.9 |
| Массовая доля NaOH, % | 2,8 - 8,6 | ГОСТ 13078-81. П.39 |
| Силикатный модуль, ед. | 1,0 – 3,7 | ГОСТ 13078-81. П.3.10 |

2. Правила приемки.

2.1 Отгружаемый расфасованный материал ПСН не должен иметь повреждений полиэтиленовой или бумажной тары.

2.2. При транспортировке материала не допускаются механические нарушения упаковки, попадания влаги на упакованный материал.

2.3. После отгрузки и приемки материала Заказчиком или лицом -