

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ТД «СХМ»

Плетнев А.Н.

10.06.2015



**КАЛИЙ - НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ СТЕКЛО *
ИЗ ПОРОШКОВОГО СИЛИКАТА КАЛИЯ -НАТРИЯ (ПСКН)**

Технические условия: ТУ 2316 – 0055 -312624745 – 2015

Калий-Натриевое жидкое стекло производят из порошкового силиката калия-натрия (ПСКН) при смешивании его с водой.

Производитель – ООО «ТД СХМ» поставляет калий-натриевое жидкое стекло либо в виде готового водного раствора с заданной плотностью и заданной величиной силикатного модуля, либо, в основном, в виде порошкового силиката калий-натриевого состава (ПСКН).

Порошковый силикат калий-натриевый (ПСКН) предназначен для быстрого приготовления водных растворов калий-натриевого жидкого стекла. Преимущество порошковых щелочных силикатов состоит в том, что приготовление жидкого стекла производится быстрым способом и его можно использовать непосредственно на месте приготовления.

ПСКН производится с разным силикатным модулем и используется для приготовления водных растворов с разной необходимой плотностью.

ПСКН поставляется в виде смеси порошков в полиэтиленовых или бумажных мешках массой от 5 до 15 кг, а также в БИГ-Бехах с массой 300 кг.

1. Технические условия

1.1. Свойства калий-натриевого жидкого стекла определяются свойствами ПСКН и контролируются на пробах водного раствора с плотностью $1,4 \text{ г/см}^3$, приготовленного из порошкового силиката калия-натрия

1.2. Поставляемый порошковый материал должен соответствовать требованиям, приведенным в таблице.

Таблица

Наименование показателя	Норма для жидкого стекла с плотностью $1,4 \text{ г/см}^3$ при растворении одной полной упаковки в 10 или 15 кг	Метод определения
Соотношение щелочных компонентов	КОН: 70% NaOH: 30%	
Внешний вид	От коричневого до темного	Визуально
Массовая доля SiO_2 , %	8,0 – 10,5	ГОСТ 13078-81. П.3.9
Массовая доля КОН, %	1,96- 6,0	ГОСТ 13078-81. П.3.9
Массовая доля NaOH, %	0,84 - 2,58	ГОСТ 13078-81. П.3.9
Силикатный модуль, ед.	1,0 – 3,7	ГОСТ 13078-81. П.3.10