

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ТД «СХМ»

Плетнев А.Н.

10.06.2015

**КАЛИЕВОЕ ЖИДКОЕ СТЕКЛО
ИЗ ПОРОШКОВОГО СИЛИКАТА КАЛИЯ (ПСК)**

Технические условия: ТУ 2316 – 0054 -312624745 – 2015

Калиевое жидкое стекло производят из порошкового силиката калия (ПСК) при смешивании его с водой.

Производитель поставляет калиевое жидкое стекло либо в виде готового водного раствора с заданной плотностью и заданной величиной силикатного модуля, либо, в основном, в виде порошкового силиката калия (ПСК) для быстрого приготовления калиевого жидкого стекла непосредственно на месте потребления.

Порошковый силикат калия (ПСК) предназначен для быстрого приготовления водных растворов калиевого жидкого стекла. ПСК производится с разным силикатным модулем и используется для приготовления водных растворов с разной необходимой плотностью.

ПСК поставляется в виде смеси порошков в полиэтиленовых или бумажных мешках массой от 5 до 15 кг, а также в БИГ-Бехах с массой 300 кг.

1. Технические условия

1.1. Свойства калиевого жидкого стекла определяются свойствами ПСК и контролируются на пробах водного раствора с плотностью 1,4 г/см³, приготовленного и порошкового силиката калия.

1.2. Поставляемый порошковый материал должен соответствовать требованиям, приведенным в таблице..

Наименование показателя	Норма для жидкого стекла с плотностью 1,4 г/см ³	Метод определения
Внешний вид	От коричневого до темного	Визуально
Массовая доля SiO ₂ , %	3.7 – 27	ГОСТ 13078-81. П.3.9
Массовая доля KOH, %	5.5 - 15	ГОСТ 13078-81. П.39
Силикатный модуль, ед.	1.05 – 2.8	ГОСТ 13078-81. П.3.10

2. Правила приемки.

2.1 Отгружаемый расфасованный материал ПСК не должен иметь повреждений полиэтиленовой или бумажной тары.

2.2. При транспортировке материала не допускается попадания влаги на упакованный материал.

2.3. После отгрузки и приемки материала Заказчиком или лицом - сопроводителем транспорта за сохранность материал производитель ответственность не несет..